

Capitolo

16

Descrizione Funzionale Distributore Rotante

Principio di funzionamento Distributore Rotante.....16 - 2

Principio di funzionamento del Distributore Rotante

Il Distributore Rotante è costituito principalmente da una colonna tubolare centrale, con alla base un giunto di dilatazione controllato radialmente da delle colonnine registrabili che ne consentono la regolazione, in modo da ottenere la perfetta verticalità. Nella colonna tubolare centrale viene immesso, mediante delle pompe o per caduta, il liquido da percolare, che fuoriuscendo da appositi stacchi a media altezza della colonna, alimenta il collettore di distribuzione collegato direttamente alle braccia, corredate da appositi elementi di distribuzione (detti ugelli). Alla messa in funzione delle pompe di alimentazione e/o attivazione dell'alimentazione per caduta, si innescherà un movimento rotatorio causato dalla reazione creatasi per effetto della fuoriuscita del liquido dagli elementi di distribuzione (ugelli). La corretta posizione del mozzo di rotazione è essenziale, essendo lo stesso posizionato alla sommità della colonna centrale. Il distributore rotante è montato su cuscinetti assiali e radiali facilmente lubrificabili con grasso mediante pompa a pressione, il che garantisce la certezza di funzionamento nel tempo.

FIGURA 16-1: Disegno Distributore Rotante a tre braccia Modello DR 310

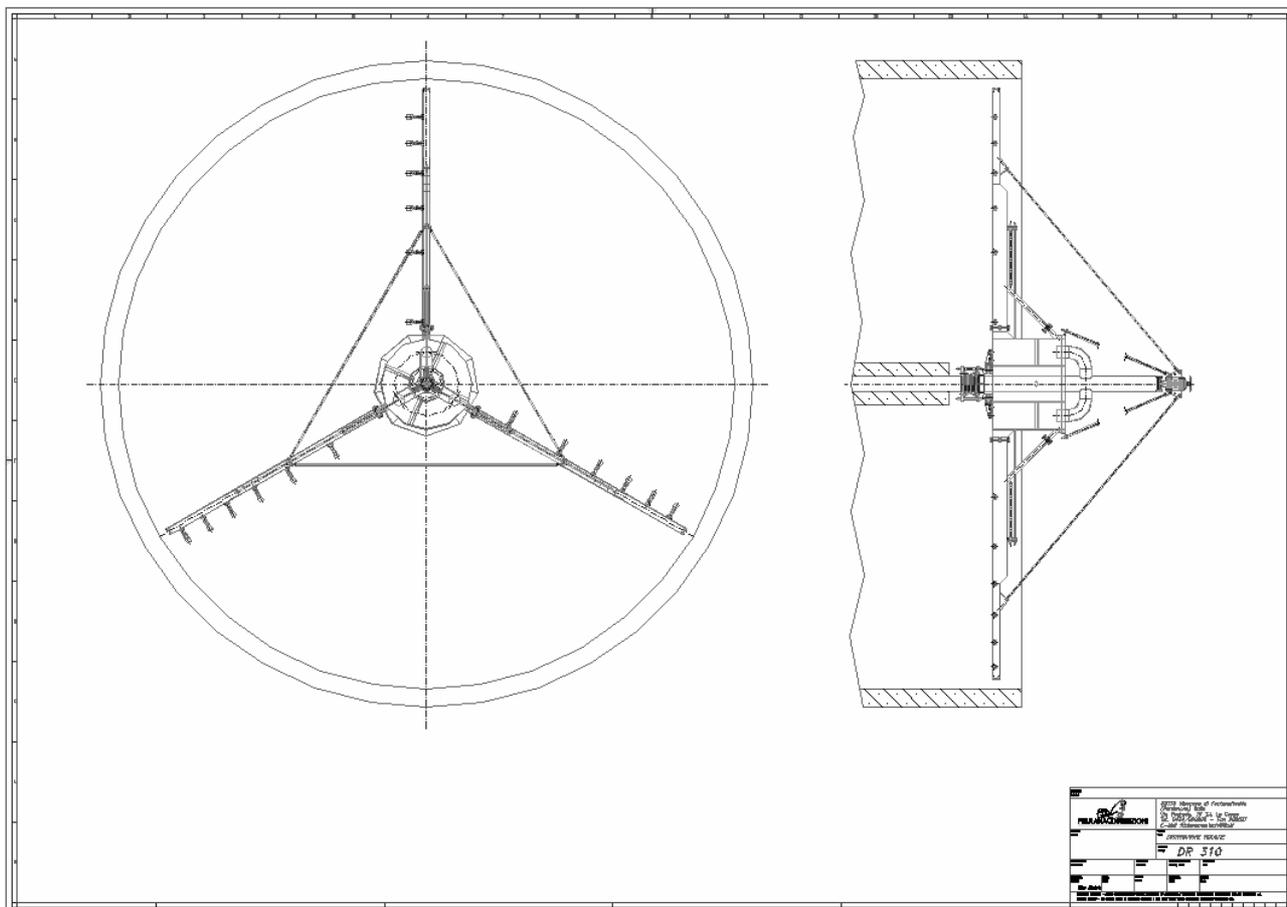


FIGURA 16-2: Disegno Distributore Rotante a quattro braccia Modello DR 310

